

«Утверждаю» _____
 /Декан биотехнологического
 факультета, академик РАН
 Мирошников А.И./

**Расписание занятий студентов 2-го курса бакалавриата биотехнологического факультета
 Направление «Биотехнология»
 осенний семестр 2020/21 учебный год**

	Время	Подгруппа 1	Подгруппа 2
Пн	9.00-10.35	ИСТОРИЯ РОССИИ (лекция), ст. преп., к.и.н. О.В. Белоусова, дистанционно ч/нед. с 07.09 //	
	10.50-12.25	Физика (практикум), дистанционно ч/нед. с 14.09	
	12.40-14.15	Безопасность жизнедеятельности (семинар), дистанционно	
	16.00-17.30	ТЕОРИЯ ВЕРОЯТНОСТЕЙ И МАТЕМАТИЧЕСКАЯ СТАТИСТИКА (лекция), ассистент, к.э.н. С.Е. Касаткин, ауд. П-8 (1 ГУМ)	
	17.45-19.15	Теория вероятностей и математическая статистика (семинар), ауд. П-8 (1 ГУМ)	
Вт	08.00-09.35	Английский язык, дистанционно	
	10.50-12.25	Физическая культура (Шуваловский корпус)	
	13.10-14.45		
	15.10-16.45	Биохимия (семинар), 11.09.2020, дистанционно	
	16.55-18.30		
Ср	9.00-10.35	Физико-химические методы анализа (практикум), дистанционно	
	10.50-12.25	Физико-химические методы анализа (семинар), дистанционно	
	12.40-14.15	ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ АНАЛИЗА (лекция), доцент, к.х.н. Д.Г. Филатова, дистанционно	
	15.10-16.45		
	16.55-18.30		
Чт	9.00-10.35	Английский язык, дистанционно	
	10.50-12.25	ФИЗИКА (лекция), доцент., к.ф.-м.н. Л.А. Скипетрова, дистанционно	ФИЗИКА (лекция), ст. преп., к.ф.-м.н. А. Е. Богданов, дистанционно
	12.40-14.15	Физика (семинар), дистанционно	Физика (семинар), дистанционно
	15.10-16.45	Органическая химия (практикум), дистанционно	Органическая химия (практикум), дистанционно
	16.55-18.30		
Пт	9.00-10.35	Физическая культура (Шуваловский корпус)	
	11.20-12.55	ОРГАНИЧЕСКАЯ ХИМИЯ (лекция), доцент, д.х.н. С.С. Карлов, ауд. П-8 (1 ГУМ)	
	12.10-14.45	Органическая химия (семинар), ауд. 468 (1 ГУМ)	Органическая химия (семинар), ауд. П-8 (1 ГУМ)
	15.30-17.15		
	16.55-18.30		
Сб	9.00-10.35		
	10.50-12.25	ЭКОНОМИКА И ИННОВАЦИОННЫЙ БИЗНЕС (лекция+семинар), ст. преп., к.э.н. Михайленко Д.А., дистанционно	
	12.45-14.20	БИОХИМИЯ (лекция), доцент, к.б.н. В.В. Асеев, дистанционно	
	15.10-16.45		
	16.55-18.30		